

Mobiliár a drobná architektúra

Súhrnná technická správa

1. IDENTIFIKAČNÉ ÚDAJE STAVBY A INVESTORA

Názov stavby:	Revitalizácia verejného priestoru Kazanská
Investor:	Hlavné mesto SR Bratislava Primaciálne námestie 429/1, 814 99 Bratislava
Oprávnený zástupca navrhovateľa:	Ing.arch. Marcel Dzurilla, Metropolitný inštitút Bratislavy, Primaciálne námestie 429/1, 814 99 Bratislava
Kontaktná osoba:	Ing.arch. Marcel Dzurilla, Metropolitný inštitút Bratislavy, Primaciálne námestie 429/1, 814 99 Bratislava
Miesto stavby:	mestská časť Vrakuňa
Charakter stavby:	Revitalizácia
Plocha pozemku:	12 556 m ²
Kraj:	Bratislavský
Okres:	Bratislava II
Katastrálne územie:	Vrakuňa
Parcely č.:	3637/8, 3637/9, 3637/10, 3637/11, 3654/2, 3687/6, 3687/7, 3687/8, 3688/3, 3688/4, 3688/5, 3688/6, 3688/7, 3688/8, 3688/9, 3688/10, 3688/11, 3688/12, 3689/1, 3689/2, 3689/3, 3689/4, 3689/5, 3689/6, 3689/7, 3692/3, 3692/4, 3692/5
Lehota výstavby:	24 mesiacov
Predpokladaný termín začiatku výstavby:	3Q 2022
Predpokladaný termín ukončenia stavby:	1Q 2023 (termín začatia prevádzky objektu nie je definovaný)
Autor architektonického návrhu:	PLURAL, s.r.o. Adresa: Klemensova 5, 811 09 Bratislava e-mail: info@plural.sk www.plural.sk ZEROZERO.SK Československej armády 29, 08001 Prešov, Slovakia e-mail: studio@zerozero.sk www.zerozero.sk
Spracovateľ architektonického návrhu:	PLURAL, s.r.o. Adresa: Klemensova 5, 811 09 Bratislava e-mail: info@plural.sk www.plural.sk

2. Súhrnné riešenie

2.1. ÚČEL OBJEKTU - FUNKCIA

V rámci tohto stavebného objektu sú riešené jednotlivé prvky drobnej architektúry a mobiliáru, ktoré sa uplatňujú v revitalizovanom verejnom priestranstve na ulici Kazanská vo Vrakuni. Tieto prvky sú rozdelené do troch kategórií. Písmenom „P“ sú označené atypické prvky z betónového materiálu. „Z“ označuje atypické zámočnícke výrobky a písmeno „M“ označuje typizované výrobky mestského mobiliáru. Atypické prvky budú zhotovené na mieru podľa projektovej dokumentácie. Polohy jednotlivých prvkov sú zrejmé z výkresov situácie projektovej dokumentácie. Skladba drobných prvkov s mobiliárom sú navrhnuté tak, aby dotvárali užívateľský program a komponovaním prispievali k výtvornej kvalite revitalizovaného verejného priestranstva.

2.2. POPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKOV

P.01 Picia fontánka

Vid'. výkres P.01.01 a P.01.02

Betónové pítko s rozmermi dl.3000 x š.300 x v.800 mm je betónový monolit z triedy C30/37 odliaty na mieste. Pítko je osadené 200 mm pod upraveným terénom, čiže celková výška monolitu je 1000 mm. Základový pás má rozmery š.400 x dl.3200 x v. 700 mm a je z betónu C20/25. Pred betonážou je potrebné správne umiestniť rozvody zdravotníckej techniky. Rozvody zdravotníckej techniky budú vedené v stratenom debnení PVC rúry DN80 a 40 (vid'. výkres). Nachádzajú sa tu dva nerezové kohútiky pre picie fontánky s časovým tlačidlom, jeden na hornej úrovni pre ľudí a druhý na bočnej strane pítko pre psíky. Voda z hornej úrovne preteká do nižšej – tu treba dbať na správne spádovanie hornej plošiny pítko min 1%. Táto znížená časť je opatrená odtokom vody vedúcej do štrkového vsaku. Štrkový vsak frakcie 16/32mm okolo celého pítko musí byť materiálovo a farebne zladený s okolitou mlatovou plochou. Proces výroby pítko sa musí konzultovať medzi zhotoviteľom a architektmi. Povrchová úprava monolitu je hladká bez otlačenej textúry debnenia (vode odolná preglejka 6mm s fóliou), spoje debnenia sú zatmelené. Horná plocha pítko bude po oddebnení zbrúsená do jemného ťažabia hĺbky 10 mm. Jednotlivé hrany monolitu sa zbrúsia do rádiusu 5 mm. Na záver povrch ošetriť matným penetračným náterom proti poveternostným vplyvom, ktorý nezmení odtieň materiálu. Tento náter sa vyskúša na vzorke a schváli architektmi. Výkres nenahrádza dielenskú dokumentáciu. Výkres dielenskej dokumentácie zabezpečí zhotoviteľ a bude doplnený o rozvody a popis prvkov zo zdravotníckej techniky. V zimných mesiacoch je potrebné vypustiť vodu z rozvodov. Nerezový kohútik sa na zimné mesiace odmontuje a zabezpečí sa krytie.

P.02 Herné betónové taburety

Vid'. výkres P.02.

Betónové taburety s priemerom 450 mm sa odlejú na mieste ako monolity. Pohľadová plocha betónu je hladká, priebežná bez otlačenej textúry debnenia. Spoje debnenia sú zatmelené. Horná plocha taburetov je brúsená s 25 mm rádiusom na hrane. Taburety majú rôzne výšky, čo je zrejmé z výkresovej dokumentácie. Od úrovne upraveného terénu sa pohybujú od 150 mm do 450 mm. Základové pätky sú z prostého betónu C20/25, priemerom 550 mm a výškou 350 mm – ich horná hrana je 100 mm pod úrovňou upraveného terénu. Na záver povrch ošetriť matným penetračným náterom proti poveternostným vplyvom, ktorý nezmení odtieň materiálu. Tento náter sa vyskúša na vzorke a schváli architektmi. Výkres nenahrádza dielenskú dokumentáciu. Výkres dielenskej dokumentácie zabezpečí zhotoviteľ.

P.03 Oblúková atypická lavička

Vid'. výkres P.03.

Lavička s celkovými rozmermi 5660 x 2140 x v.450 mm je betónový monolit z betónu C30/37 odliaty priamo na mieste. Povrchová úprava pohľadového betónu je hladká, plynulá bez otláčenej textúry z debnenia (vodeodolná preglejka 6mm s fóliou). Spoje debnenia sú zatmelené. Založenie monolitického prvku je 120 mm pod úrovňou upraveného terénu, teda celková výška prvku je 570 mm. Horná sedacia plocha sa zbrúsi aby sa vytvoril hladký a celistvý povrch. Hrany bloku sa zbrúsia do rádiusu 5mm. Na záver povrch ošetriť matným penetračným náterom proti poveternostným vplyvom, ktorý nezmení odtieň materiálu. Tento náter sa vyskúša na vzorke a schváli architektmi. Základový pás z betónu C20/25 popod celú lavičku má šírku 400mm a výšku 600mm. Horná hrana základového pásu musí byť pod úrovňou pokladania zatrávňovacej dlažby. Zatrávňovacia dlažba sa na kolmo zrezáva v 50mm odstupe od steny lavičky. Výkres nenahrádza dielenskú dokumentáciu. Dielenská dokumentácia bude obsahovať aj výkres debnenia. Výkres dielenskej dokumentácie zabezpečí zhotoviteľ.

P.04 Betónová obruba pod stromom

Vid'. výkres P.04.01 - P.04.02

Betónová obruba je zložená z dvoch polkruhových prefabrikátov 1460 x 725 x hr.80 mm zo železobetónu triedy C30/37. Betónové prefabrikáty sú voľne položené na betónovom základovom páse š.200 x v.300 mm z betónu C20/25, v prípade údržby alebo pri presádzaní drevín sú vyberateľné pomocou troch maticových kotiev. Odtieň betónu a povrchová úprava (hladený betón, trieda protišmyku R9) musí byť totožná s okolitou betónovou podlahou. Na záver povrch ošetriť matným penetračným náterom proti poveternostným vplyvom, ktorý nezmení odtieň materiálu. Tento náter sa vyskúša na vzorke a schváli architektmi. Vyrobenú betónovú obrubu je potrebné osadiť na svoje miesto ešte pred odlievaním betónovej podlahy. Okolo tejto obruby je potrebné vytvoriť 20mm medzeru pre budúcu manipuláciu s touto obrubou. Týmto postupom sa zabezpečí presnosť otvoru v betónovej podlahe voči obrubám. Výkres nenahrádza dielenskú dokumentáciu. Výkres dielenskej dokumentácie zabezpečí zhotoviteľ.

P.05 Plastika

Vid'. výkres P.05.

Plastika bude reštaurátorsky očistená a premiestnená na iné miesto v rámci riešeného územia. Pozícia v situáciách je len orientačná, finálnu pozíciu príde priamo na stavbu určiť architekti!. Spôsob kotvenia a veľkosť betónového základu budú určené pri realizácii premiestnenia. Je potrebné vykonať sondy jestvujúcich základov pre statický posudok. Prácu s plastikou je potrebné konzultovať s Mestským ústavom ochrany pamiatok v Bratislave.

Z.01 Atypická lavička

Vid'. výkres Z.01.01 – Z.01.02

Lavička celkových rozmerov dl.5040 x š.665 x v.785 mm je zhotovená zo šiestich oceľových rámov zvarovaných z profilov 50/40/4 z cele S235 MPa. Oceľové rámy sú rozmiestnené 1000 mm od seba a kotvené cez oceľovú platňu 250/150/10 a štyri závitové tyče M12 do základovej pätky 300 x 400 x v.400 mm z betónu C20/25. Lavičku dotvárajú a stužujú tri drevené fošne zo sibírskeho smrekovca 200/40 dĺžky 5040 mm. Povrchová úprava dreva by mala zachovať prirodzenú textúru dreva, preto sa ako náter použije olej vhodný pre konkrétny druh dreva do exteriéru. Olej je potrebné aplikovať na drevo podľa výrobcu, približne každé dva roky. Drevené fošne sa kotvia pomocou samorezných skrutiek zo strany oceľových nôh. Výkres nenahrádza dielenskú dokumentáciu. Výkres dielenskej dokumentácie zabezpečí zhotoviteľ.

Z.02 Oceľová lavička veľká

Vid'. výkres Z.02.01 – Z.02.04

Lavička s celkovými rozmermi 9980 x 7435 x 449 mm je navrhnutá, ako ohýbaná oceľová rúra s priemerom 219 mm, ktorá okrem utilitárnej funkcie sedenia poskytuje možnosti používať ju aj ako herný prvok. Pre zrozumiteľnosť výkresovej dokumentácie sú farebne odlíšené jednotlivé výrobné segmenty. Každý segment pozostáva z dvoch rádiusov a je navrhnutý tak, aby sa zmestil v celku, aj s nohami (potrubie 70/ mm) a kotevnou platňou 250 x 250 x 15 mm, do zinkovej vane. Povrchová úprava každého segmentu je žiarovo zinková. Jednotlivé segmenty sa po osadení na stavbe spoja montážnym zvarom, zvar sa prebrúsi a pretrie zinkovou farbou. Geometria a jednotlivé ohyby by mali byť zrejmé z výkresovej dokumentácie. Lavička je kotvená do betónových pätiiek triedy C20/25 s rozmermi 600 x 600 x v.700 mm cez oceľovú kotevnú platňu štyrmi skrutkami a chemickou kotvou. Základy lavičky by sa mali vytýčiť až po vyrobení lavičky pre možné geometrické odchýlky vo výrobe. Výkres nenahrádza dielenskú dokumentáciu. Výkres dielenskej dokumentácie zabezpečí zhotoviteľ. Trieda ocele S235 MPa.

Z.03 Stĺp pre svetidlo

Vid'. výkres Z.03.01 – Z.03.03

Stĺpy verejného osvetlenia v celkovej koncepcii revitalizácie zohrávajú okrem utilitárnej funkcie osvetlenia aj výtvarné dotvorenie priestoru. Stĺp je atypický zámočnícky výrobok. Tvorí ho oceľová rúra s konštantným priemerom 152,4 a hrúbkou steny 5 mm. Stĺp má výšku 6 m nad upraveným terénom a osadenie svetidla je vo výške 4 m. Vrchol stĺpa je uzatvorený privareným oceľovým plechom. Tento stĺp je potrebné pri výrobe a osádzaní konzultovať v súčinnosti s elektrikárom, ktorý bude zapájať svetidlá. Vo výške 600 mm nad terénom sú osadené revízne dvierka na zámok. Dvierka je potrebné spraviť tak, aby mali v priereze totožné zahnutie ako stĺp a boli zalícované s povrchom stĺpa. Povrchová úprava revíznych dvierok je totožná s povrchovou úpravou konkrétneho stĺpu. Povrchová úprava prvku je zložená z viacerých vrstiev. Stĺp sa žiarovo pozinkuje a potom sa naň aplikuje polyuretánová farba (1x základ, 2x krycia). Farebné zloženie: RAL3020 4ks, RAL1003 3ks, RAL 9003 3ks a RAL 5005 3ks. Rozloženie týchto stĺpov s konkrétnymi farbami je vo výkrese Z.03.02. Základ stĺpu je z betónu C20/25 a má rozmery 1000 x 1000 x v.1350mm. Výkres nenahrádza dielenskú dokumentáciu. Výkres dielenskej dokumentácie zabezpečí zhotoviteľ. Trieda ocele S235 MPa. V mieste osadenia stĺpu zabezpečiť dilatáciu min 10 mm od betónovej podlahy a dilatačnú medzeru vyplniť pružným tmelom tmavého odtieňa (ten istý tmel ako pri vyplňovaní kontrakčných škár v betónovej podlahe).

Z.04 Cyklostan

Vid'. výkres Z.04.01 – Z.04.02

Spolu je v projekte navrhnutých 14 cyklostojanov. Rozmiestnené sú od seba 1 000 mm do dvoch stojísk po sedem kusov. Cyklostan je atypický zámočnícky výrobok. Je to ohnuté oceľové potrubie dĺžky 1935 mm v tvare „U“ s priemerom 35mm a hrúbkou 4mm. Vnútorný rádius v ohybe prvku je 170mm.. Celková výška stojanu nad upraveným terénom (betónová podlaha) je 850 mm a šírka 410 mm. Povrchová úprava je žiarový pozink. Cyklostan je kotvený priamo do betónovej podlahy cez kruhovú kotevnú pätku s priemerom 100mm hr. 5mm pomocou šiestich M10 s chemickými kotvami. Trieda ocele S235 MPa.

Z.05 Brána, zamedzenie prechodu

Vid'. výkres Z.05.01 – Z.05.02

Oceľová brána je atypický zámočnícky výrobok. Brána je zložená z dvoch otváracích krídel š.1420 x v.2500 mm, pričom v jednom krídle sa nachádza ešte jedno menšie dverné krídlo š.640 x 2410 mm. Výplň je tvorená hliníkovým ťahokovom, ktorý sa musí vyvzorkovať a schváliť generálnym projektantom. Hlavné krídla visia na dvojici nastaviteľných pántoch M24, ktoré sú privarené na stĺpe profilu HEB 120. Tento nosný stĺp je kotvený cez kotevnú platňu 300/300/15 a štyrmi závitovými tyčami M16 dl.300mm do betónového základu C20/25 500 x 500 x v.700 mm. Pred realizáciou je nutné

vykonať sondy v miestach zakladania a v prípade kolízie s budovou zdravotného strediska sa založenie prehodnotí. Rozmery treba preveriť priamo na stavbe. Brána je zabezpečená dvojicou bezpečnostných vložiek FAB. Brána obsahuje dva oceľové zástrče a štyri madlá z tyčového kruhového profilu 16 mm. Všetky oceľové časti majú povrchovú úpravu žiarový pozink. Geometria a skladba jednotlivých profilov je zrejmá z výkresovej dokumentácie. Výkres nenahrádza dielenskú dokumentáciu. Výkres dielenskej dokumentácie zabezpečí zhotoviteľ.

Z.06 Brána, zamedzenie prechodu

Vid'. výkres Z.06.01 – Z.06.02

Pre bránu Z.06 platí to isté, čo pre bránu Z.05. Rozdiel je v odlišnej šírke prechodu medzi dvomi budovami a predpokladané odlišné pomery zakladania, ktoré sa pred výrobou prvku vysondujú a zhodnotia. Výkres nenahrádza dielenskú dokumentáciu. Výkres dielenskej dokumentácie zabezpečí zhotoviteľ.

Z.07 Atypický obrubník

Vid'. výkres Z.07.01 – Z.07.02

Obrubník tvorí oceľová pásovina 200/5 ohnutá do kruhu s priemerom 2 000 mm predelená na dve polkruhové časti. Zo spodnej časti je privarených spolu 18 kusov 200mm dlhých tyčí z betonárskej ocele. Dva polkruhy sa po osadení do betónového pásového základu na mieste zoskrutkujú dvojicou M12 pomocou privarenej pásoviny 150/150/5. Zvarenec má žiarovo pozinkovú povrchovú úpravu.

M.01 Odpadkový kôš

V riešenom území bude rozmiestnených spolu 12 smetných košov do štyroch stojísk. V jednom stojisku sa nachádza trojica vybraného odpadkového koša pre separovanie (zmesový, plast a papier). Pokiaľ výrobca nedodáva koše s grafikonom, bude potrebné ich riešiť v súčinnosti s architektmi. Povrchová úprava prvku je žiarový pozink. Pri montáži sa treba riadiť výrobcom a jeho postupmi.

M.02 Držiak vrecúšok pre psíčky

V riešenom území budú rozmiestnené 4 kusy držiakov vrecúšok. Vybraný je formálne odlišný prvok ako iné odpadkové koše. Umiestnený je vždy pár metrov od stojiska bežných košov. Povrchová úprava prvku je žiarový pozink. Pri montáži sa treba riadiť výrobcom a jeho postupmi.

M.05 Oznamovacia tabuľa

Oznamovacia tabuľa s rozmermi 2020 x 1030 x 80 mm je typový výrobok. Dvierka vitríny obsahujú záмок a tlakové vzpery. Povrchová úprava je eloxovaný hliník. Na mieste sú osadené dve vitríny na troch oceľových stĺpikoch s priemerom 88,9 mm a hrúbkou 5 mm. Povrchová úprava stĺpikov je žiarový pozink. Osadenie do betónových pätiiek s rozmermi 800 x 600 x v.800 mm a 1000 x 600 x v.800mm (vid'. výkres M.05.01)

M.06 Slovnáft stojisko pre bicykle

Jestvujúce stojisko Slovnáft bicyklov premiestniť na základe inštruktáže správcu bikesharingu.

3. **Poznámka**

Všetky prvky z SO.04 budú predmetom vzorkovania dodávateľom stavby a odsúhlasenie GP. Hlavný zhotoviteľ stavby je povinný zhotoviť dielenskú dokumentáciu na všetky atypické prvky a predložiť na schválenie GP. Hlavný zhotoviteľ stavby je povinný predložiť na schválenie všetky typové prvky mobiliáru GP.

Spracoval Ing.arch. Maroš Kostelanský